CILINDRO ESCLAVO
TIPO CONCÉNTRICO

Instalación de Cilindro Esclavo Concéntrico Pre-Purgado, Pre-llenado

NOTA: Para reemplazar el cilindro esclavo concéntrico hay que remover y volver a instalar la transmisión. Consulte el manual de servicio del vehículo acerca de los procedimientos adecuados.

IMPORTANTE: ¡Si el Cilindro Maestro (C/M) del embrague de su vehículo está colocado en un ángulo sobre el cortafuegos, DEBE SER purgado en el banco! Vea los pasos 8 al 12.

Herramienta de Desconexión Rápida

1. Limpie cuidadosamente el acople de la manguera hidráulica. Desconecte el acople de la manguera hidráulica en la transmisión con la herramienta para Conectores Rápidos de manguera hidráulica suministrada (OD) deslizando la funda plástica blanca contra el cilindro esclavo.
2. Remueva la transmisión siguiendo las instrucciones del manual del fabricante del vehículo.
3. Quite los pernos de sujeción del cilindro esclavo concéntrico y sáquelo de la transmisión.
4. Limpie el eje de entrada de la transmisión e instale el cilindro concéntrico nuevo. Asegúrese de que el cilindro esclavo quede instalado al ras de la superficie de montaje de la transmisión.
5. Coloque los pernos de sujeción del cilindro esclavo y ajústelos de acuerdo con las especificaciones del manual del fabricante de su vehículo. Verifique que el cilindro esclavo no haya quedado torcido.

Ajuste en Plástico (3 a 5 Nm); en Aluminio (15 a 20 Nm)

6. Vuelva a colocar la transmisión siguiendo las instrucciones del manual del fabricante del vehículo.
7. Quite el recipiente, el C/M del embrague y el tubo del embrague como un conjunto y coloque el recipiente en un soporte o herramienta adecuados como una prensa de banco. Tenga cuidado de no dañar el recipiente.

Permita que el C/M y el tubo del embrague cuelguen del recipiente. Vierta líquido de frenos aprobado por DOT 3 en el recipiente hasta que se llene completamente. Sostenga el C/M de modo que la punta quede a un ángulo de 45º, con la varilla de empuje apuntando hacia abajo.
Con una herramienta de punta redondeada, presione la pequeña válvula del centro del conector rápido ubicado en el extremo del tubo del embrague. Mantenga el extremo del tubo y el acople apuntando hacia abajo.

8. Permita que el líquido salga por el acople hasta que observe un flujo constante. Quite la herramienta y permita que se cierre el acople. Verifique que el recipiente esté al menos lleno hasta la mitad.

Verifique que el anillo de la parte exterior del acople esté presente, limpio y sin daños. Reemplácelo si es necesario y lubríquelo con líquido de frenos DOT 3.

9. Manteniendo el extremo del C/M del embrague que da al recipiente apuntando hacia arriba, presione lentamente la varilla de empuje. Fíjese si se producen burbujas de aire en el recipiente. Repita el procedimiento hasta que la varilla pueda presionarse unos 2mm solamente antes de volverse firme. Si la resistencia de la varilla es todavía muy baja, repita los pasos (9) y (10), hasta que quede sólo un recorrido de 2mm.
10. Vuelva a llenar el recipiente con líquido de frenos. Vuelva a colocar el diafragma y la tapa del recipiente.
11. Vuelva a instalar el recipiente, el C/M del embrague y el tubo del embrague como un conjunto en el vehículo.
12. Vuelva a conectar el tubo del embrague insertando el acople macho dentro del acople hembra del cilindro esclavo concéntrico. Asegúrese de que el acople esté bien asegurado (tirando de los extremos).
13. Bombee el pedal del embrague unas 5-10 veces, verificando que el pedal vuelva a su posición inicial luego de cada bombeo. El bombeo continuo del pedal purgará todo el aire del sistema y el cojinete de liberación se moverá a través de todo su recorrido con cada presión del pedal.
14. Luego presione el pedal y manténgalo presionado.

15. Afloje lentamente el tornillo de purgado del cilindro esclavo concéntrico y permita que salga todo el aire que haya quedado atrapado. Cierre el escape cuando haya un flujo constante de líquido.
16. Ajuste el tornillo de purgado y suelte el pedal del embrague. **No ajuste de más el tornillo de purgado.**
Ajuste para cilindros de Plástico (3 a 5 Nm)
Ajuste para cilindros de Aluminio (15 a 20 Nm)
NOTA: Las pequeñas cantidades de aire que hayan quedado en el sistema serán purgadas con el uso normal.